



# **P.L.U.**

## **PLAN LOCAL D'URBANISME**

### **Modification n°4**

**COMMUNE DE BOUSSENS**  
**DEPARTEMENT DE HAUTE-GARONNE**

# **Dossier soumis à enquête publique**

**Du 25 avril au 22 juin 2018**

|                              |                              |
|------------------------------|------------------------------|
| Elaboration                  | approuvée le 30 mai 2007     |
| 1ère modification            | approuvée le 22 mai 2008     |
| 2ème modification            | approuvée le 9 décembre 2010 |
| 1ère modification simplifiée | approuvée le 13 janvier 2011 |
| Modification N°4             | approuvée le .....           |